



Gebrüder Muster Prüftechnik GmbH ZfP- und ZP-Werkstoffprüfungen Bericht-Nr.: TR0002/0009-ME17	Prüfbericht nach EN ISO 17639 <i>Test report according to EN ISO 17639</i> ME-A - Makroskopische Untersuchung <i>ME-A - Macroscopic examination of welds</i>	DEMO 
---	---	---

Hersteller: Test & Blitz GmbH Niederlassung Halle Kunden-Best.-Nr.: Auftrag erteilt am: 23.01.2017 Auftrags-Nr.: ON0002/GMU/0002-17	Untersuchungszweck/ WPQR-Nr. (d): AO - Sonstiges Bauteil: Nach pWPS: Verweis auf Prüfnorm (a): DIN EN ISO 17639
Grundwerkstoff: Gruppe Bezeichnung Nummer <hr/> Schweißzusatz: Schweißprozess: Fugenform:	Prüfgegenstand: Schweißplan-Pos.: Naht-Nr.: Abmessungen: Werkstückdicke t [mm]: / Dicke des eingebrachten Schweißgutes (mm): Kehlnahtdicke a [mm]: / Außendurchmesser D [mm]: /
Wärmenachbehandlung und/oder Aushärten:	

Bezeichnung (b):	
Ätzmittel (e): 	
Bild (Dateiname): ME_Stumpfnaht_ss_Pore.jpg Lage (c): Vergrößerung (g): Oberflächenbeschreibung (f):	Bild (Dateiname): Lage (c): Vergrößerung (g): Oberflächenbeschreibung (f):

Bewertung nach: Prüfbefunde: Gesamtergebnis der Prüfung:	Einteilung nach:
---	------------------

Probenkennzeichnung (b): Dokumentation der vorbereiteten Probenoberfläche (Foto) und/oder Skizze (falls gefordert) siehe Anlage:	Der Prüfbericht besteht aus: Seite 1 von 1
--	--

Ort: Musterstadt Untersuchung durchgeführt am: 23.01.2017 Bericht erstellt am: 23.01.2017	Metallograph: _____ (Name, Unterschrift)	Autorisierte(r) Prüfer/Prüfstelle: _____ Dipl.-Ing. Supervisor (Name, Unterschrift)
--	---	---