


Gebrüder Muster Prüftechnik GmbH ZfP- und ZP-Werkstoffprüfungen Bericht-Nr.: TR0002/0010-MT17	Bericht über Oberflächenrissprüfung <i>Surface crack detection report</i> MT - Magnetpulverprüfung <i>MT - Magnetic particle testing</i>	DEMO 
--	---	---

Auftraggeber, Kunde: Test & Blitz GmbH Niederlassung Halle Kunden-Best.-Nr.: Auftrag erteilt am: 23.01.2017 Auftrags-Nr.: ON0002/GMU/0002-17	Auftrag: AO - Sonstiges Bauteil: Zeichnungs-Nr.: Bezug zum Schweißplan: Anzahl Schweißnähte:
--	---

Werkstoff: Gruppe Bezeichnung Nummer Werkstoff Schweißgut: Schweißprozess: Fugenform:	Prüfgegenstand: Schweißplan-Pos.: Naht-Nr.: Abmessungen: Werkstückdicke t [mm]: / Dicke des eingebrachten Schweißgutes (mm): Kehlnahtdicke a [mm]: / Außendurchmesser D [mm]: /
--	--

Prüfoberfläche:	Vorbehandlung der Oberfläche:
-----------------	-------------------------------

Prüfanweisung: Prüfnorm: DIN EN ISO 17638 Anweisung nach DIN EN ISO 17638 Rev.: Prüfumfang: Prüfbereich:	Prüfzeitpunkt: Durchgeführt am: 23.01.2017 <input type="checkbox"/> vor <input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> nach Wärmebehandlung Wärmenachbehandlung: Letzte Herstellungsstufe:
--	---

Prüftechnische Angaben zur Magnetpulverprüfung	Technical inspection details
---	-------------------------------------

Gerätetyp nach EN ISO 17638: Magnetisierungstechnik nach EN ISO 9934-1, Bild: Gerätehersteller und -typ: Prüfrichtung für: Stromart: Magnetisierungskontrolle durch:	Geräteeinstellungen: Tangentialfeldstärke [kA/m]: Vormagnetisierungszeit [s]: Nachmagnetisierungszeit [s]:
--	--

Prüfmittel für: Kontrasterzeugung: Magnetpulver: Kontrastmittel:	Prüfmittelkontrolle nach EN ISO 9934-2: Vergleichskörper: Prüftemperatur [°C]:
--	---

Beleuchtungsart: Beleuchtungsstärke (Weißlicht) [lx]:	Bestrahlungsstärke bei UV-Licht [W/m²]: max. Umgebungshelligkeit bei UV-Licht [lx]:
---	--

Prüftbefunde	Test results
---------------------	---------------------

Bewertung nach: DIN EN ISO 23278 Prüfbefunde: Gesamtergebnis der Prüfung: Bemerkungen:	Einteilung nach:
---	------------------

Die Prüfstücke wurden gekennzeichnet mit:	Der Prüfbericht besteht aus: Seite 1 von 1
---	--

Ort: Musterstadt Bericht erstellt am: 23.01.2017	<hr/> Name, Unterschrift Prüfer	<hr/> Dipl.-Ing. Supervisor Name, Unterschrift Prüfaufsicht
---	---------------------------------	--