


Gebrüder Muster Prüftechnik GmbH ZfP- und ZP-Werkstoffprüfungen Bericht-Nr.: <b>TR0002/0011-PT17</b>	<b>Bericht über Oberflächenrissprüfung</b> <i>Surface crack detection report</i> <b>PT - Eindringprüfung</b> <i>PT - Penetrant testing</i>	<b>DEMO</b> 
--	---	---

<b>Auftraggeber, Kunde:</b> <b>Test &amp; Blitz GmbH</b> <b>Niederlassung Halle</b> Kunden-Best.-Nr.: Auftrag erteilt am: <b>23.01.2017</b> Auftrags-Nr.: <b>ON0002/GMU/0002-17</b>	<b>Auftrag:</b> <b>AO - Sonstiges</b>  Bauteil: Zeichnungs-Nr.: Bezug zum Schweißplan: Anzahl Schweißnähte:
--	---

<b>Werkstoff:</b> Gruppe      Bezeichnung      Nummer  Werkstoff Schweißgut:  Schweißprozess: Fugenform:	<b>Prüfgegenstand:</b> Schweißplan-Pos.:      Naht-Nr.:  <b>Abmessungen:</b> Werkstückdicke t [mm]:      / Dicke des eingebrachten Schweißgutes (mm): Kehlnahtdicke a [mm]:      / Außendurchmesser D [mm]:      /
--	--

Prüfoberfläche:	Vorbehandlung der Oberfläche:
-----------------	-------------------------------

<b>Prüfanweisung:</b> Prüfnorm: <b>DIN EN ISO 3452-1</b> <b>Anweisung nach DIN EN ISO 3452-1</b> Rev.: Prüfumfang: Prüfbereich:	<b>Prüfzeitpunkt:</b> Durchgeführt am: <b>23.01.2017</b> <input type="checkbox"/> vor <input type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/> nach Wärmebehandlung Wärmenachbehandlung: Letzte Herstellungsstufe:
--	---

<b>Prüftechnische Angaben zur Eindringprüfung</b>	<b>Technical inspection details</b>
---	-------------------------------------

Bezeichnung Produktfamilie (anerkannt):	Hersteller:		
Empfindlichkeitsklasse nach EN ISO 3452-2:			
	<b>Produktbezeichnung</b>	<b>Chargen-Nr.</b>	<b>Verwendbar bis</b>
- <b>Eindringprüfmittel</b> Typ:			
- <b>Zwischenreiniger</b> Verfahren:			
- <b>Entwickler</b> Art:			
- <b>Vorreinigung:</b> Reinigungsmethode:		Prüftemperatur [°C]:	
- <b>Eindringvorgang:</b> Aufbringmethode:		Eindringdauer [min]:	
- <b>Zwischenreinigung:</b> Reinigungsmethode:		Emulgierdauer [min]:	
- <b>Entwicklung:</b> Auftragsmethode:		Entwicklungsdauer [min]:	
Prüfmittelkontrolle nach EN ISO 3452-3:	Prüfung durch:		
<b>Beleuchtungsart:</b>	Bestrahlungsstärke bei UV-Licht [W/m²]:	> 10 W/m²	
Beleuchtungsstärke (Weißlicht) [lx]:	> 500 lx	max. Umgebungshelligkeit bei UV-Licht [lx]:	< 20 lx

<b>Prüftbefunde</b>	<b>Test results</b>
---------------------	---------------------

Bewertung nach: <b>DIN EN ISO 23277</b> Prüftbefunde:	Einteilung nach:
<b>Gesamtergebnis der Prüfung:</b> Bemerkungen:	

Die Prüfstücke wurden gekennzeichnet mit:	Der Prüfbericht besteht aus: Seite 1 von 1
---	--

Ort: <b>Musterstadt</b> Bericht erstellt am: <b>23.01.2017</b>	_____ Name, Unterschrift Prüfer	_____ Dipl.-Ing. Supervisor Name, Unterschrift Prüfaufsicht
---	------------------------------------	---