


Gebrüder Muster Prüftechnik GmbH ZfP- und ZP-Werkstoffprüfungen Bericht-Nr.: <b>TR0002/0012-RT17</b>	<b>Bericht über Durchstrahlungsprüfung</b> <b>RT - Radiographic testing report</b> <b>(Ergebnisse der Prüfung)</b> <b>(Results of examination)</b>	
--	---	---

<b>Auftraggeber, Kunde:</b> <b>Test &amp; Blitz GmbH</b> <b>Niederlassung Halle</b> Kunden-Best.-Nr.: Auftrag erteilt am: <b>23.01.2017</b> Auftrags-Nr.: <b>ON0002/GMU/0002-17</b>	<b>Auftrag:</b> <b>AO - Sonstiges</b> Bauteil: Zeichnungs-Nr.: Bezug zum Schweißplan:      Anzahl Schweißnähte:	<b>Werkstoff:</b> Gruppe      Bezeichnung      Nummer _____ <b>Schweißprozess:</b> Fugenform:
--	--	---

Naht Nr.	Prüf- abschnitt, Film- markierung	Optische Dichte		Bildgütezahl (BZ) nach ISO 19232		Art (nach EN ISO 6520-1), Befund und Bewertung der Unregelmäßigkeiten <sup>1)</sup>														Be- wertung	Bemerkungen			
		Min.	Ist	Ge for dert	Er rei cht	Prüf- ergebnis:				Bewertung:														
						100	2011	2013	2014	2016	202	2024	301	304	3042	401	402	5011			Film fehl er	o. B.	e = Erfüllt ne = Nicht erfüllt	
						E	Aa			Ab		K	Ba	H		4011	D	F						

Bewertung nach: **DIN EN ISO 10675-1**      **Gesamtergebnis der Prüfung:**

Bemerkungen:

Ort: **Musterstadt**      \_\_\_\_\_      Dipl.-Ing. Supervisor  
 Bericht erstellt am: **23.01.2017**      Name, Unterschrift Prüfer      Name, Unterschrift Prüfaufsicht

<sup>1)</sup> Referenz Nr. der Unregelmäßigkeiten nach EN ISO 6520-1:

100 Riss	2013 Porennest	202 Lunker	301 Schlackeneinschluss	401 Bindefehler	5011 durchlaufende Einbrandkerbe
	2014 Porenzeile	2024 Endkraterlunker	302 Flussmitteleinschluss	4011 Flankenbindefehler	5012 nicht durchlaufende Einbrandkerbe
2011 Pore	2015 Gaskanal		303 Oxideinschluss	4012 Lagenbindefehler	
2012 Porosität	2016 Schlauchpore		304 metallischer Einschluss	4013 Wurzelbindefehler	
			3042 Einschluss - Kupfer	402 ungenügende Durchschweißung	